



MAdoorS Sistem Güvenlik Makine Elektrik Otomasyon San.Tic.Ltd.Şti.

Merkez : Öz Ankara San.Sit. 1472 Sok. No :54 İVOGSAN/ANKARA

Tel: 0 312 354 64 22 Fax: 0 312 395 21 61

İstanbul Şube : Tekstil-Center S-3 Blok No : 143 İkitelli / İSTANBUL

Tel: 0 212 407 00 21 Fax: 0 212 407 01 70

web : www.madoorssystems.com

e-mail: satis@madoorssystem.com destek@madoorssystem.com

madoorssystem@gr



HİDROLİK KİMLİK PRESLEME CİHAZI KULLANIM KLAVUZU VE TALİMATLARI

1. CİHAZIN AMACI VE İŞLEVI :

Bu cihaz PVC ve türevlerinden imal edilmiş kimlik ve akıllı kartları yüksek ısı ve basınç ile preslemek amacı için üretilmiştir. Cihaz 150 gr malzemeyi tek seferde presleyebilir. preslenecek olan malzeme kırılmış veya tüm şekilde olabilir. Kartların içerisindeki microchipler , antenler ve olabilecek tüm elektronik aksam yüksek ısı ve basınç ile kalıcı olarak işlev göremez hale gelir.

2. KULLANIM ÖNCESİ DİREKTİFLER:

Cihaz 380 Vac /50 Hz şebeke gerilimine ihtiyaç duymaktadır. Yükte çekilen akım 30 Amp dir. Yalnız bu çekilen akımın %45'i R fazı üzerine kaydırılmış ısıtıcı ünite tarafından kullanılmaktadır. Bu sebeple hat sigortası en az gecikmeli tipte 50 Amp W Otomatik Sigorta ile yapılmalıdır. Cihaz gövdesi üzerinde her metal parça topraklama iletkenleri ile birbirlerine bağlantılıdır. Makine gövdesini, herhangi metal bir civatasından minimum 10 mm topraklama iletkeni ile topraklayınız. Makine kapalı bir ortamda ve minimum 25 metrekare bir alanda kullanılmalıdır. Makine üzerinde bir iç fan vardır. Bu fan uygun bir baca çıkışına tek başına bağlanmalıdır. Bunun yanında makine üzerinde fanlı bir davlumbaz kullanılması uygun olur. PVC ve türevi maddeler ısıldığında canlılar için zehirli olan gazlar yayarlar. Makinenin sıcak yüzeyleri olduğundan , kullanıcılar ısıya dayanıklı eldiven ve kolluklar kullanmalıdır. Parça sıçramasına karşı iş gözlüğü kullanılması faydalıdır. Bu cihazı eğitim almış personel kullanmalıdır. Makinenin tecrübesiz ve eğitimsiz bir personel tarafından kullanılması ciddi yaralanmalara ve hasarlara neden olabilir. Kullanım esnasında makine tekerleklerini n üzerindeki kamaya basarak kilitli duruma getiriniz.

3. MAKİNA PARÇLARININ TANITIMI :

A. Kontrol Panosu

B. Makine Kapakları

C. Malzeme Yükleme Bunkeri

D. Kontrol Ünitesi

E. Sıcaklık Kontrol

F. Acil Stop Butonu

G. Dahili Fan kontrolü



MAdoorS Sistem Güvenlik Makine Elektrik Otomasyon San.Tic.Ltd.Şti.

Merkez : Öz Ankara San.Sit. 1472 Sok. No :54 İVOGSAN/ANKARA

Tel: 0 312 354 64 22 Fax: 0 312 395 21 61

İstanbul Şube : Tekstil-Center S-3 Blok No : 143 İkitelli / İSTANBUL

Tel: 0 212 407 00 21 Fax: 0 212 407 01 70

web : www.madoorsystems.com

e-mail: satis@madoorsistem.com destek@madoorsistem.com

madoorsistem@gr



H. Presleme Ünitesi

I. Kesme Ünitesi

J. Atık Çıkış Holü

K. Atık Kabı

L. Hidrolik Motor

M. Hidrolik Tank

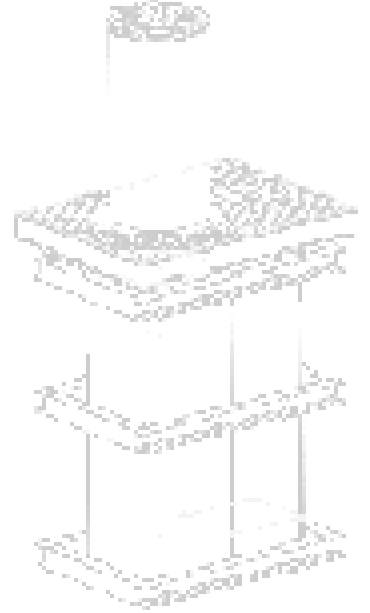
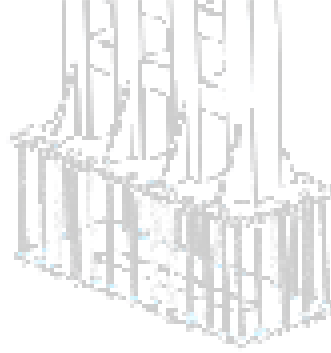
N. Hidrolik Valf Grubu

O. Kullanım Tuşları

P. Isıtıcı

R. Sıcaklık Okuyucu Sensör

S. Sıfırlama Butonu





MAdoorS Sistem Güvenlik Makine Elektrik Otomasyon San.Tic.Ltd.Şti.

Merkez : Öz Ankara San.Sit. 1472 Sok. No :54 İVOGSAN/ANKARA

Tel: 0 312 354 64 22 **Fax:** 0 312 395 21 61

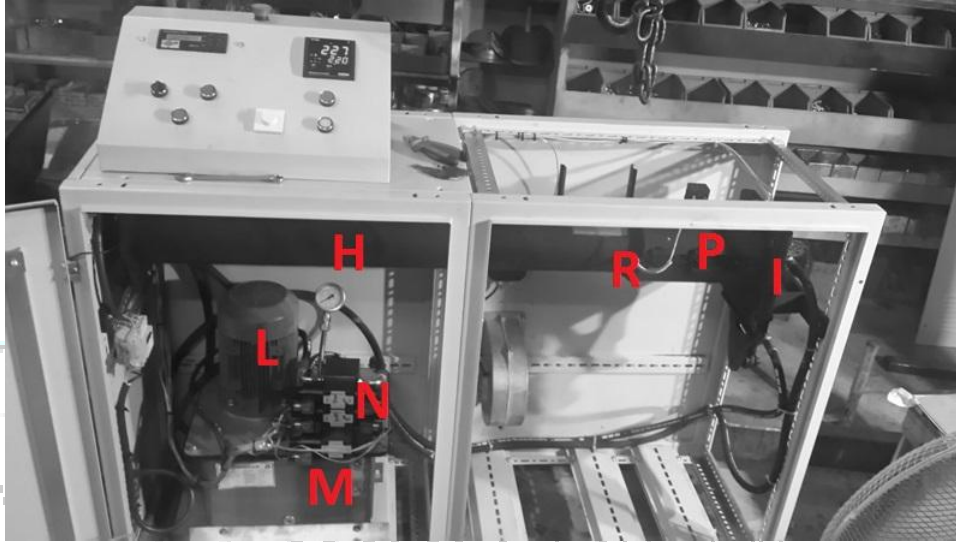
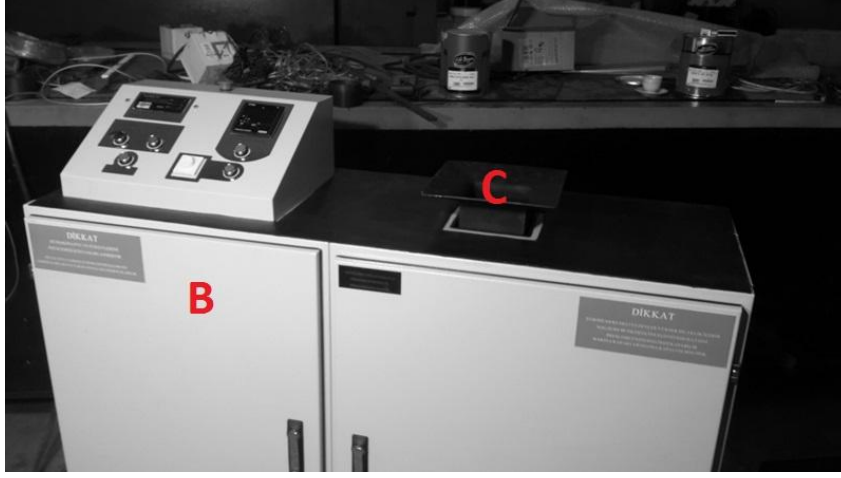
İstanbul Şube : Tekstil-Center S-3 Blok No : 143 İkitelli / İSTANBUL

Tel: 0 212 407 00 21 **Fax:** 0 212 407 01 70

web : www.madoorssystems.com

e-mail: satis@madoorssystem.com destek@madoorssystem.com

madoorssystem@gr



4. MAKİNENİN KULLANILMASI:

Makinenin kullanılmasında önce tuş takımını yeniden gözden geçirelim. Tuşların ne işe yaradıklarını ve fonksiyonlarını tam olarak öğrenelim.

Kontrol Ünitesi : Cihaz PLC tabanlı bir kontrol ünitesine sahiptir. Kontrol Ünitesi üzerindeki 2*16 karakter aydınlatmalı alfa numerik ekrandan o anki durum ve direktifler ile ilgili bilgiler kullanıcıya iletilir. Set 1 tuşu ile kullanıcının değiştirebileceği parametrelere ulaşılabilir. Set 2 ve Set 3 mühendislik parametreleri içerir. Eğer set bir parametre giriş tuşu şifre istiyorsa " 1972 " şifresi ile giriş yapılabilir.



MAdoorS Sistem Güvenlik Makine Elektrik Otomasyon San.Tic.Ltd.Şti.

Merkez : Öz Ankara San.Sit. 1472 Sok. No :54 İVOGSAN/ANKARA

Tel: 0 312 354 64 22 Fax: 0 312 395 21 61

İstanbul Şube : Tekstil-Center S-3 Blok No : 143 İkitelli / İSTANBUL

Tel: 0 212 407 00 21 Fax: 0 212 407 01 70

web : www.madoorssystem.com

e-mail: satis@madoorssystem.com destek@madoorssystem.com

madoorssystem@gr



F1 , F2 ve F3 tuşları yeni değer yazma kaydırma gibi işlemlere sahiptir. Kullanıcının değiştirebileceği zamansal değerler ve parametreler bu kılavuzun son bölümünde verilmiştir.

Isıtıcı Ünitesi : Isıtıcı Ünitesi üzerinde bir dijital göstergesi ve bir adet buton bulunmaktadır. Buton üzerine bir kere bastığınızda butonun lambası yanar ve ısıtıcı aktif olur. Bir kez daha basılırsa lamba söner ve ısıtıcı pasif olur. dijital gösteri üzerinde üst satırda şimdiki ısı değerini (preset değeri) , alt satırda ise ayarlanmış ısı değerini (set değerini) görebiliriz. Set değerini değiştirmek istersek SET tuşuna 2 saniye boyunca basıp , sonra yukarı ve aşağı ok tuşlarına basarak sureti ile yeni değeri azaltıp artırabiliriz. tekrar set tuşuna basarak yeni değeri Set değeri yapmış oluruz.





MAdoorS Sistem Güvenlik Makine Elektrik Otomasyon San.Tic.Ltd.Şti.

Merkez : Öz Ankara San.Sit. 1472 Sok. No :54 İVOGSAN/ANKARA

Tel: 0 312 354 64 22 Fax: 0 312 395 21 61

İstanbul Şube : Tekstil-Center S-3 Blok No : 143 İkitelli / İSTANBUL

Tel: 0 212 407 00 21 Fax: 0 212 407 01 70

web : www.madoorssystems.com

e-mail: satis@madoorssystem.com destek@madoorssystem.com

madoorssystem@gr



Dahili Fan kontrolü : Dahili Fan , makine içerisinde gaz birikmesini önleyen , dolayısı ile herhangi bir gaz sıkışması sonucu patlama riskini ortadan kaldıran ve aşırı iç ısı oluşmasını önleyen sistemdir. Sistem üzerinde bir buton ve hız ayar potansiyometresi bulunur. Butona bir kez basıldığında lamba yanar ve fan devreye girer. Bir kez daha basıldığında lamba söner ve fan devreden çıkar.

Fan ayarı bir kez yapıldığında hep aynı hızda kalır. Fan tuşuna basılmadan fan ayarı yapmak bir şey ifade etmez. Ancak yeniden tuş ile fan aktif edildiğinde yeni potansiyometre değeri ile fan çalışmaya başlar. Fan ayarı saatin ters yönüne doğru azalır. Saat yönüne doğru ise artar.



Tahliye bacasının çekebileceğinden yüksek hızlarda fanı çalıştırmak gazın baca içerisinde sıkışmasına yol açabilir. Bu yüzden fan hızını gerektiği kadar açınız.

Sıfırlama Butonu : Makine belirli bir prosedür içinde otomatik olarak çalışmaktadır. Bu çalışma esnasında enerji kesilebilir. Malzeme sıkışması ya da kullanıcı müdahalesi olabilir. Bu durumda işlem yarım kalacaktır. Sıfırlama butonu bu gibi durumlarda kullanılır. Sıfırlama butonuna bir kez basıldığında otomatik olarak pres pistonu açık konuma ve bıçak pistonu kapalı duruma gelerek makine sıfırlanır. Hazırlık butonu " 1 " konumunda iken sıfırlama butonunu kullanamazsınız. Öncelikle hazırlık butonunu " 0 " konumuna getiriniz. Makinenin sıfırlanması işlemi 10- 40 sn arasında sürebilir.





MAdoorS Sistem Güvenlik Makine Elektrik Otomasyon San.Tic.Ltd.Şti.

Merkez : Öz Ankara San.Sit. 1472 Sok. No :54 İVOGSAN/ANKARA

Tel: 0 312 354 64 22 Fax: 0 312 395 21 61

İstanbul Şube : Tekstil-Center S-3 Blok No : 143 İkitelli / İSTANBUL

Tel: 0 212 407 00 21 Fax: 0 212 407 01 70

web : www.madoorssystems.com

e-mail: satis@madoorssystem.com destek@madoorssystem.com

madoorssystem@gr



Acil Stop Butonu : Acil stop butonu hidroliksel gücü kapatmak , makineyi stand-by durumunda bırakmak ve tuşları pasif yapmak amacı ile kullanılır. İşlemlerin bir bölümünde veya presleme işleminde makineye hasar gelmemesi için pasif durumdadır. Bunun için acil stop butonuna asla güvenmeyiniz.

İşlem Tuşları : Makineyi çalıştırmak ve presleme yapmak için kullanılan tuşlardır. Presleme işlemine başlamadan önce ısıtıcı çalıştırılmış ve SET değerine ulaşmış olmalıdır. Bu esnada fanlar çalıştırılmalıdır. Isıtıcı set değerine ulaştıktan sonra " Hazırlık Butonu "1" konumuna getirilir ve makine çalışmaya hazırlanır. Eğer makinenin çalışmasını engelleyen bir neden var ise ekrandan bunu görebilirsiniz. Hazırlık butonuna bastığınızda ekranda " Makine hazır. Presleme işlemine başlayabilirsiniz" mesajı gelmelidir.



Bu mesajdan sonra artık " presleme " butonu aktif hale gelir. Cihaz haznesine maximum 150 gr malzeme koyarak butona bir kere basınız ve işlemin bitmesini bekleyiniz. İşlem prosedürü ekranda size bilgi verecektir. Makine presleme işlemini bitirince kendini otomatik olarak sıfırlar ve durur. Yeni malzeme preslemenizi bekler. Yeniden malzeme koyarak butona basabilirsiniz.

Makineyi kapatmak için hazırlık butonu kapatın . Isıtıcıyı kapatın. Fanları makine soğuduktan sonra kapatın. En son olarak makinenin sigortasını kapatın.



MAdoorS Sistem Güvenlik Makine Elektrik Otomasyon San.Tic.Ltd.Şti.

Merkez : Öz Ankara San.Sit. 1472 Sok. No :54 İVOGSAN/ANKARA

Tel: 0 312 354 64 22 Fax: 0 312 395 21 61

İstanbul Şube : Tekstil-Center S-3 Blok No : 143 İkitelli / İSTANBUL

Tel: 0 212 407 00 21 Fax: 0 212 407 01 70

web : www.madoorssystems.com

e-mail: satis@madoorssystem.com destek@madoorssystem.com

madoorssystem@gr



BASİT ÇALIŞTIRMA İŞLEM AĞACI :

1. MAKİNE SİGORTASINI AÇINIZ.
2. FAN TUŞUNU AÇIP , FANİ ÇALIŞTIRINIZ.
3. DAVLUMBAZ FANI VAR İSE ÇALIŞTIRINIZ.
4. ISITICI TUŞUNA BASIP ISITICIYI AÇINIZ.
5. HAZIRLIK BUTONUNA BASIP , ISITICI HAZIR OLANA DEK BEKLEYİNİZ.
6. MAKİNA HAZIR UYARISI GELİNCE , HAZNEYE GEREKTİĞİ KADAR MALZEME YÜKLEYİP , KAPAĞINI KAPATINIZ.
7. PRESLE BUTONUNA BASIP BEKLEYİNİZ.
8. PRESLEME İŞLEMİ BİTİNCE PRESLENMİŞ MALZEME ATIK KABINA DÜŞECEKTİR.
9. PRESLEME BUTONU İLE YENİ MALZEME YÜKLEYİP AYNI ŞEKİLDE PRESLEMeye DEVAM EDEBİLİRSİNİZ.
10. HERHANGİBİR ŞEKİLDE MAKİNE KOMBİNASYONU BOZULUR İSE , HAZIRLIK BUTONUNU "0 " KONUMUNA ALIP , SIFIRLAMA BUTONUNA BASINIZ. MAKİNE SIFIRLANINCA YENİDEN HAZIRLIK BUTONUNU AÇINIZ VE PRESLEME İŞLEMİNE DEVM EDİNİZ.
11. İŞİNİZ BİTTİĞİNDE , HAZIRLIK BUTONUNU SIFIR KONUMUNA GETİRİNİZ. ISITICIYI KAPATINIZ. MAKİNA SOĞUDUĞUNDA FANI VE HAT SİGORTASINI KAPATINIZ. ACİL STOP BUTONUNA BASINIZ.

5. SET 1 PARAMETRESİ İLE DEĞİŞTİRİLEBİLECEK ZAMANLAR

Makine üzerinde çalışma ayarları değiştirilebilir. Bu makineyi kullandıkça oluşacak farklı tecrübeler ve farklı malzemelerle çalışma sonucunda alınan sonuçlar ile mümkün olabilir. Bu yüzden fabrika değerlerini bilmeden değiştirmek fonksiyon bozulmalarına neden olabilir. Parametreler şunlardır.



MAdoorS Sistem Güvenlik Makine Elektrik Otomasyon San.Tic.Ltd.Şti.

Merkez : Öz Ankara San.Sit. 1472 Sok. No :54 İVOGSAN/ANKARA

Tel: 0 312 354 64 22 Fax: 0 312 395 21 61

İstanbul Şube : Tekstil-Center S-3 Blok No : 143 İkitelli / İSTANBUL

Tel: 0 212 407 00 21 Fax: 0 212 407 01 70

web : www.madoorssystems.com

e-mail: satis@madoorssystem.com destek@madoorssystem.com

madoorssystem@gr



Menü Tasarımı **Seviye 1**

Seviye 1 | Seviye 2 | Seviye 3

Şifre Aktif	1.Satır	2.Satır	Şifre	Satır	Kol.
Hayır	---	---	---	--	--

Not: Şifrede 0...9,A,B,C,D,E,F rakam ve harfleri kullanabilirsiniz.

Sıra No	1.Satır	2.Satır	Parametre	Param.No	Satır	Kol.	Notlar
1	PRES KAPATMA	SÜRESİ :	Tmr; tA	1	2	12	
2	BIÇAK AÇMA	SÜRESİ:	Tmr; tA	2	2	12	
3	PRES İTEKLEME	SÜRESİ:	Tmr; tA	3	2	12	
4	BIÇAK KAPAMA	SÜRESİ:	Tmr; tA	4	2	12	
5	PRES AÇMA	SÜRESİ:	Tmr; tA	5	2	12	
6	PRES BEKLE	SÜRESİ:	Tmr; tA	6	2	12	
7	PRES SIFIRLAMA	SÜRESİ:	Tmr; tA	10	2	12	
8	BIÇAK SIFIRLAMA	SÜRESİ:	Tmr; tA	11	2	12	
9	PİSTON HAPİS	SÜRESİ:	Tmr; tA	20	2	12	
10	HAPİS BEKLEME	SÜRESİ:	Tmr; tA	21	2	12	
11 - Son	Parameter 11	L1	Tmr; tA	1	2	12	
12 - Son	Parameter 12	L1	Tmr; tA	1	2	6	
13 - Son	Parameter 13	L1	Tmr; tA	1	2	6	
14 - Son	Parameter 14	L1	Tmr; tA	1	2	6	
15 - Son	Parameter 15	L1	Tmr; tA	1	2	6	
16 - Son	Parameter 16	L1	Tmr; tA	1	2	6	
17 - Son	Parameter 17	L1	Tmr; tA	1	2	6	

Tüm parametreler saniye cinsinden ayarlanır.

PRES KAPATMA SÜRESİ : Presin tam boy kapanma süresidir.

BIÇAK AÇMA SÜRESİ : Makine kesme bıçağını açık konuma getirmek için geçen süredir.

PRES İTEKLEME SÜRESİ : Isınmış malzemeyi yeniden bıçağa doğru iterek preslemek için gereken süredir.

BIÇAK KAPAMA SÜRESİ : Bıçağı tam olarak kapatabilmek için geçen süredir.

PRES AÇMA SÜRESİ: Pres tam olarak kapalı ise , kapalı olan presi tam olarak açabilmek için geçen süredir.

PRES BEKLEME SÜRESİ: Malzeme preslendiğinde erimesi için gereken bekleme süresidir.

PRES SIFIRLAMA SÜRESİ: Pres pistonunu sıfırlayabilmek için geçen süredir.

BIÇAK SIFIRLAMA SÜRESİ: Pres bıçağını sıfırlamak için geçen süredir.

PİSTON HAPİS SÜRESİ: Malzeme ilk ısıtılma için pres içinde hapsedilir. Malzeme ısındığında ise preslenir. Hapis süresi , malzemenin oda içerisine preslenmeden önce , ne kadar sürülmesi gerektiğini gösterir.

HAPİS BEKLEME SÜRESİ: Piston tarafından kısmi olarak oda içerisine sürülüp bekletilen malzeme için , bekleme süresidir.



MAdoorS Sistem Güvenlik Makine Elektrik Otomasyon San.Tic.Ltd.Şti.

Merkez : Öz Ankara San.Sit. 1472 Sok. No :54 İVOGSAN/ANKARA

Tel: 0 312 354 64 22 Fax: 0 312 395 21 61

İstanbul Şube : Tekstil-Center S-3 Blok No : 143 İkitelli / İSTANBUL

Tel: 0 212 407 00 21 Fax: 0 212 407 01 70

web : www.madoorssistem.com

e-mail: satis@madoorssistem.com destek@madoorssistem.com

madoorssistem@gr



Önemli: Malzeme preslenmeden önce ve preslenme esnasında ısıtılır. Eğer preslenmeden önceki bekleme süresi çok az ise malzeme erimez , çok fazla olursa malzeme aşırı ısınır ve yanar. Presleme bekleme süresi ise ezilme ve sıkışma aşamasıdır. Bu aşamada bir nevi soğutma işlemi de vardır. Bu yüzden presleme işlemini çok kısa tutmak veya gerektiğinden fazla uzatmak atık gazın fazla çıkmasına neden olabilir.

DİKKAT:

- * Atıklar son derece sıcaktır. Atıkları atık kabında biriktiriniz. Elinize almayınız.
- * Makine üzerindeki güvenlik etiketlerine ve PLC ünitesi direktiflerine kesinlikle uyunuz.
- * Makine üzerindeki siyah boyalı yüzeylere çıplak el ile dokunmayınız.
- * Makinenin hiç bir yerine yaslanmayınız.
- * Makine üzerinde modifikasyon veya eklenti yapmayınız.
- * Cihaz ile ilgili bakım ,arıza , sorun , ayar veya herhangi bir değişiklik için firmamızı arayınız.
- * Orijinal olmayan yedek parçalar , aslına uygun olmayan hidrolik akışkan , filtre sarf malzemesi kullanmayınız.
- * Koruyucu eldiven , gözlük ve gerektiğinde maske olmadan cihazı kullanmayınız.
- * Yeterli eğitimi almadan cihazı kullanmayınız.
- * Cihaza PVC ve türevleri dışında metal parçalar , kağıt , ahşap ve tutuşabilecek diğer maddeleri atmayınız.
- * Cihaz yanında ve yakınında tiner , boya ve benzeri parlayıcı yanıcı maddeler bulundurmuyunuz.
- * PVC ve türevi atıkları çöpe atmayınız. Ayrıştırınız.